

Vulkem Quick Coloured Topcoat / Topcoat Unpigmented

31-03-2025 / V 4

Omschrijving

Vulkem Quick Coloured Topcoat / Topcoat Unpigmented is een 2-componenten, laagviskeuze, elastische UV-bestendige (kan zowel gepigmenteerd als ongepigmenteerd geleverd worden), reactieve hars op basis van methylmethacrylaat (MMA).



Kenmerken en voordelen

- Semi-flexibel en goede UV-bestendigheid
- Weerbestendig
- Gemiddelde viscositeit
- Verkrijgbaar ongepigmenteerd (klaar om te pigmenteren) en in verschillende kleuren

Toepassingsgebied

Vulkem Quick gekleurde Topcoat / Topcoat ongepigmenteerd is bedoeld voor het overcoaten van waterdichtingsmembranen zoals Vulkem Quick Membranen.

De goede flexibiliteit en hoge UV-bestendigheid maken Vulkem Quick gekleurde topcoat / ongepigmenteerde topcoat ook een ideale sealcoat voor buitentoepassingen.

Verpakking

Het product wordt geleverd in metalen emmers van 20 kg.

Beschikbare kleur

Gepigmenteerd / Niet-gepigmenteerd

Houdbaarheid

12 maanden in ongeopende verpakking. De productiedatum staat op het etiket in het formaat xxxxxx-140708C3, waarbij de datum 8 juli 2014 is. xxxxxx en C3 zijn interne codes.

Opslag

Koel en droog bewaren in een oorspronkelijk gesloten verpakking. De optimale bewaartemperatuur is +15 - +20 °C. De minimale/maximale opslagtemperatuur is +5 °C/+40 °C.

Beschermen tegen weersinvloeden en het binnendringen van vocht/verontreinigingen.

Certificeringen & Goedkeuringen

CE volgens EN13813 en EN1504-2 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem)

Vulkem Quick Coloured Topcoat / Topcoat Unpigmented

Technische informatie

Katalysator toevoeging	Toevoegingsniveau van Katalysator/Katalysator C2 in gewicht als % van het basishars, afhankelijk van de substraattemperatuur.	Bij +30 °C - 1,0 % of 200 g per 20 kg hars Bij +20 °C - 2,0 % of 400 g per 20 kg hars Bij +10 °C - 4,0 % of 800 g per 20 kg hars Bij 0 °C - 5,0 % of 1000 g per 20 kg hars Bij < 0 °C - 5,0 % + Versneller of 1000 g per 20 kg hars + Versneller Zie de TDS van Versneller, neem contact op met onze technische afdeling voor verdere vragen.
Dichtheid gemengd product	+23 °C: (ISO 1183, vloeibare toestand): +20 °C: (ISO 1183, uitgeharde toestand):	~1,0 kg/l ~1,2 kg/l
Viscositeit	+25 °C: (EN DIN 53019, vloeibare toestand):	~280-450 mPa*s bij +25 °C en 30*s-1 afschuifsnelheid
Verwerkingstijd bij +20°C	vloeibare toestand:	~15 min
Uithardingstijd bij +20°C		Aanraakdroog: na 1 uur Volledige belasting: na 2-3 uur Volledige uitharding: na 2-3 uur
Droogtijd volgende laag bij +20°C		1-6 uur
Rek bij breuk	(EN ISO 527, uitgeharde toestand):	127,5 % (bij +25°C) 4,9 % (0°C)
Treksterkte	+25°C: (EN ISO 527, uitgeharde toestand):	~9 N/mm ²
Shore D Hardheid	EN ISO 868	~41
Shore A Hardheid	EN ISO 868	~85
Verwerkingsvoorwaarden		
Omgevings-temperatuur bereik		0 °C - +30 °C (aanbevolen)
Substraat Temperatuurbereik		0 °C - +30 °C (aanbevolen)
Relatieve luchtvochtigheid	[%]	< 95
Relatieve Vochtigheid Ondergrond		<5,5% (TRAMEX-schaal of 92% RH BS 8203)
Vlampunt	(ISO 1516, uitgeharde toestand):	+ 11.5 °C
E-modulus	+25°C: (EN ISO 527, uitgeharde toestand):	208 N/mm ²
Trekeigenschappen Maximale trekkracht	+25°C (EN ISO 527, uitgeharde toestand):	127.5 %

Houd er rekening mee dat een objectieve vergelijking met andere gegevens alleen mogelijk is als de normen en parameters identiek zijn.

Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

- Bij bovengenoemde temperaturen is de harsstroom geoptimaliseerd voor het beste applicatie-effect en kan het veronderstelde materiaalverbruik worden gehandhaafd.
- Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de temperatuur van het substraat minstens 3 °C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur.
- In gesloten ruimten wordt een geforceerde ventilatie met minstens 7-voudige luchtverversing per uur aanbevolen.
- Breng het materiaal niet aan in direct zonlicht, omdat dit een goede uitharding kan verhinderen en hechtingsproblemen tussen de lagen kan veroorzaken.
- Om de mogelijkheid van toepassing buiten deze omstandigheden of toepassingstemperaturen onder 0 °C te beoordelen, kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

Vorbereiding ondergrond

De ondergrond moet droog, schoon, vrij van kalk en andere verontreinigingen zijn die de hechtsterkte van de aangebrachte coatings kunnen verminderen. Het oppervlak moet mechanisch worden voorbereid - bijv. door stralen, slijpen, frezen enz. Alle scheuren en beschadigingen aan de vloer moeten worden gerepareerd voordat de vloer wordt gelegd. Gedetailleerde vereisten voor de ondergrond en andere toepassingsvoorwaarden zijn te vinden in Ondergrondvereisten voor Vulkem Quick Systemen.

Vulkem Quick Coloured Topcoat / Topcoat Unpigmented

Wij raden ten eerste aan bij alle Vulkem Quick primers uithardings- en hechtingstesten uit te voeren op de ondergrond voorafgaand aan algemeen gebruik op locatie.

Mengen

Voor gebruik moet Vulkem Quick Coloured Topcoat / Topcoat Unpigmented zorgvuldig worden geroerd om een gelijkmatige verdeling van de paraffine in het product te verkrijgen. Vulkem Quick Coloured Topcoat / Topcoat Unpigmented wordt grondig gemengd met de Catalyst (C2) (50% dibenzoylperoxide), volgens de volgende richtlijnen. De hoeveelheid katalysatorpoeder die moet worden toegevoegd, hangt af van de toepassingstemperatuur. Richtlijnen voor Catalyst (C2) toevoeging aan Vulkem Quick Coloured Topcoat / Topcoat Unpigmented Temperatuur: +30°C Gewichtspercentage Catalyst (C2): 1.0% Gram Catalyst (C2) per 20 kg: 200 g Temperatuur: +20°C Gewichtspercentage Catalyst (C2): 2.0% Gram Catalyst (C2) per 20 kg: 400 g Temperatuur: +10°C Gewichtspercentage Catalyst (C2): 4.0% Gram Catalyst (C2) per 20 kg: 800 g Temperatuur: 0°C Gewichtspercentage Catalyst (C2): 5.0% Gram Catalyst (C2) per 20 kg: 1000 g Temperatuur: < 0°C Gewichtspercentage Catalyst (C2): 5.0% Gram Catalyst (C2) per 20 kg: 1000 g Opmerking: De optimale producttemperatuur is 15 - 20 °C. Bij temperaturen onder 0°C moet ook de versneller Vulkem Quick Accelerator worden toegevoegd. Neem voor meer informatie contact op met onze technische afdeling. Conversie: 1 cm³ katalysator (C2) = 0,64 g 1 g katalysator (C2) = 1,57 cm³ De ongepigmenteerde toplaag kan op de bouwplaats worden gekleurd met het juiste pigment (10 wt% poederpigment).

Applicatie

Het af te dichten Vulkem Quick coatingsysteem moet droog, schoon, stof- en vetvrij zijn. Elk vers Vulkem Quick coatingsysteem moet volledig uitgehard en afgekoeld zijn. In principe kunnen alle Vulkem Quick coatingsystemen na een goede reiniging opnieuw worden verzegeld met elke Vulkem Quick sealer.

De sealer moet binnen 4-6 uur op de slijtlaag worden aangebracht om hechtingsproblemen te voorkomen.

Onmiddellijk nadat de katalysator is doorgeroerd, wordt de sealer in strepen op de vloer gegoten (niet direct uit de mengemmer) en met een verroller met korte steel over de coating verdeeld. Op kwartsgestrooide coatings kan de sealer voor het rollen worden voorgestroken met een rubberen trekker. Om mogelijke vorming van microbellen in het oppervlak van de sealer te voorkomen, is het belangrijk om met vers gemengd materiaal te werken, d.w.z. kleinere batches te katalyseren.

Het materiaal moet onmiddellijk worden uitgespreid en uitgerold tot een gelijkmatige laagdikte van niet meer dan 0,3 - 0,8 kg/m². Als een dikkere laag nodig is, moet deze in twee afzonderlijke lagen worden aangebracht. In alle gevallen moet de laatste laag worden aangebracht met een verbruik van niet meer dan 0,4 kg/m² om vergeling te voorkomen.

Breng opnieuw een laag aan als er glanzende of kleverige plekken zichtbaar zijn na uitharding.

Voor meer informatie zie onze "Algemene voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Vulkem Quick beschermingssystemen".

Dekking

0,3 - 0,8 kg/m² per laag. Het materiaalverbruik en de applicatiemethode zijn afhankelijk van het Vulkem Quick systeem waarvoor Vulkem Quick Coloured Topcoat / Topcoat Unpigmented wordt gebruikt (zo wordt bijvoorbeeld een hoger verbruik verwacht bij uitgezonden systemen); zie de specifieke Systeemopbouwbladen voor meer informatie.

Gereedschap reinigen

Gereedschap direct na het aanbrengen reinigen met Vulkem Quick Cleaner of oplosmiddelen (MEK, aceton), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch verwijderd worden.

Technisch productblad

Vulkem Quick Coloured Topcoat / Topcoat Unpigmented

Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Vulkem Quick Coloured Topcoat / Topcoat Unpigmented is licht ontvlambaar; verwijderd houden van hitte en alle ontstekingsbronnen en niet roken. De roerstaaf en alle andere elektrische apparaten die op de toepassingslocatie worden gebruikt, moeten explosieveilige uitvoeringen zijn.

Zoals alle standaard MMA producten heeft Vulkem Quick Coloured Topcoat / Topcoat Unpigmented een geur, zorg voor voldoende ventilatie en/of afzuiging.

Volg de Arbo-richtlijnen die van toepassing zijn op de locatie waar de applicatie wordt aangebracht. Voor meer informatie verwijzen wij u naar de veiligheidsinformatiebladen van de individuele componenten.

Technische ondersteuning

Contact Tremco CPG Nederland en Tremco CPG België

Uitharding

Beloopbaar na 1 uur bij 20°C. Volledig chemisch uitgehard na 2-3 dagen.